

253 / 255 / 256 / 257



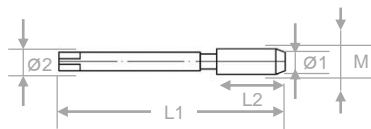
Taraud machine droit entrée GUN DIN 371, pas métrique HSS et HSSE-Co5 rectifiés

Taraud machine, droit entrée Gun, à queue renforcée pour trous débouchant.

Entrée : Forme B env. 4 - 5 pas entrée GUN

Filetage : métrique DIN ISO 13

Flancs : détalonnés



APPLICATION

	HSS	HSSE Co5	HSSE Co5	HSSE Co5
Aciers (N/mm2) < 900	■	■	■	■
Aciers (N/mm2) < 1100		■	■	■
Aciers (N/mm2) < 1300				■
Aciers Inoxydables		□	□	■
ALU	□	□	□	□

	HSS	HSSE Co5	HSSE Co5	HSSE Co5
Cuivre	■	■	■	■
Bronze	□	□	□	■
Plastique	□	□	□	□
Fontes	□	□	□	□
Alliages au titane				□

Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre avant-trou Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Diamètre Nominal M	HSS ART. N°	800 N/mm² HSSE Co5 ART. N°	1000 N/mm² HSSE Co5 ART. N°	1000 N/mm² HSSE Co5 ART. N°	1200 N/mm² HSSE Co5 TITAIN ART. N°	Cdt.
M 2	256 020	255 020	---	---	257 020	1
M 2,5	256 025	255 025	---	---	257 025	1
M 3	256 030	255 030	253 003	---	257 030	1
M 4	256 040	255 040	253 004	---	257 040	1
M 5	256 050	255 050	253 005	---	257 050	1
M 6	256 060	255 060	253 006	---	257 060	1
M 8	256 080	255 080	253 008	---	257 080	1
M 10	256 100	255 100	253 010	---	257 100	1