

356



**Foret à double affûtage type KV, HSS-G Taillé meulé**

Foret à double affûtage en acier rapide, taillé meulé. Affûté à chaque extrémité, il est réversible et s'utilise des 2 côtés. Idéal pour le perçage des matériaux fins, tôles et profilés. Utilisation en perceuses électroportatives essentiellement pour avant trous de rivets et travaux de carrosserie. Avantages de l'affûtage en croix DIN 1412 C : auto-centrant, moins d'effort de perçage.

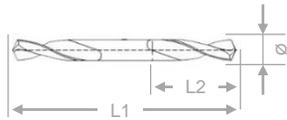


APPLICATION



Aciers ( N/mm2 ) < 900	■
Aciers ( N/mm2 ) < 1100	
Aciers ( N/mm2 ) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
3,00	46,0	11,0	356 030	1
3,10	49,0	11,0	356 031	1
3,20	49,0	11,0	356 032	1
3,30	49,0	11,0	356 033	1
3,50	52,0	14,0	356 035	1
4,00	55,0	14,0	356 040	1
4,10	55,0	14,0	356 041	1
4,20	55,0	14,0	356 042	1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
4,50	58,0	17,0	356 045	1
4,80	62,0	17,0	356 048	1
4,90	62,0	17,0	356 049	1
5,00	62,0	17,0	356 050	1
5,10	62,0	17,0	356 051	1
5,20	62,0	17,0	356 052	1
5,50	66,0	20,0	356 055	1
6,00	66,0	20,0	356 060	1

357



**Foret à double affûtage type KV, HSS-G Taillé meulé**

Foret à centrer pour la réalisation de centrage de forme A avec arête protégée.

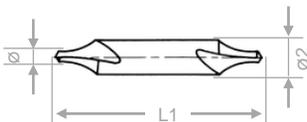


APPLICATION



Aciers ( N/mm2 ) < 900	■
Aciers ( N/mm2 ) < 1100	
Aciers ( N/mm2 ) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
1,00	31,5	3,15	357 010	1
1,60	35,5	4,00	357 016	1
2,00	40,0	5,00	357 020	1
2,50	45,0	6,30	357 025	1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
3,15	50,0	8,00	357 031	1
4,00	56,0	10,00	357 040	1
5,00	63,0	12,50	357 050	1
6,30	71,0	16,00	357 063	1