

355



Foret type N, HSS-G Taillé meulé Extra court

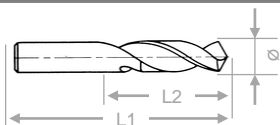
Foret extra court en acier rapide, taillé meulé, très robuste. Encore plus court que le foret DIN 1897. pour les carrossiers, pour le perçage des matériaux fins, tôles, profilés. Utilisation en perceuses électroporatives essentiellement pour avant trous de rivets et travaux de carrosserie. Avantages de l'affûtage en croix auto-centrant, moins d'effort de perçage.

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
2,50	38,0	14,0	355 025	1
2,80	40,0	16,0	355 028	1
3,00	40,0	16,0	355 030	1
3,10	40,0	16,0	355 031	1
3,20	40,0	16,0	355 032	1
3,30	41,0	16,0	355 033	1
3,40	42,0	16,0	355 034	1
3,50	42,0	16,0	355 035	1
4,00	42,0	16,0	355 040	1
4,10	44,0	18,0	355 041	1
4,20	44,0	18,0	355 042	1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
4,30	44,0	18,0	355 043	1
4,50	48,0	20,0	355 045	1
4,70	48,0	20,0	355 047	1
4,80	48,0	20,0	355 048	1
4,90	50,0	22,0	355 049	1
5,00	52,0	24,0	355 050	1
5,10	52,0	24,0	355 051	1
5,20	62,0	24,0	355 052	1
5,50	52,0	24,0	355 055	1
6,00	55,0	26,0	355 060	1
6,50	60,0	26,0	355 065	1

248



Foret type N, HSS-G Taillé meulé

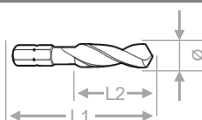
Foret extra court en acier rapide, taillé meulé,

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
2,00	34,0	12,0	248 920	1
2,50	36,0	14,0	248 925	1
3,00	38,0	16,0	248 930	1
3,30	40,0	18,0	248 933	1
4,00	44,0	20,0	248 940	1
4,20	45,0	20,0	248 942	1
4,50	46,0	24,0	248 945	1
5,00	50,0	26,0	248 950	1
5,50	50,0	26,0	248 955	1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
6,00	50,0	26,0	248 960	1
6,50	50,0	30,0	248 965	1
6,80	50,0	30,0	248 968	1
7,00	50,0	30,0	248 970	1
7,50	51,0	32,0	248 975	1
8,00	51,0	32,0	248 980	1
8,50	53,0	33,0	248 985	1
9,00	53,0	33,0	248 990	1
10,00	54,0	38,0	248 910	1