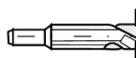


305



Foret DIN 338 type N, HSS-R LAMINE Queue réduite

Foret laminé en acier rapide, surface avec traitement vapeur. obtenu par laminage à chaud, ce foret offre une certaine élasticité. moins fragile et moins cassant qu'un foret taillé meulé,

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	□

Cuivre	□
Bronze	■
Plastique	
Fontes	□
Alliages au titane	

Ø mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
10,50	133,0	10	30,0	305 105	1
11,00	142,0	10	30,0	305 110	1
11,50	142,0	10	30,0	305 115	1
12,00	151,0	10	30,0	305 120	1
12,50	151,0	10	30,0	305 125	1
13,00	151,0	10	30,0	305 130	1
13,50	160,0	10	30,0	305 135	1
14,00	160,0	10	30,0	305 140	1
14,50	169,0	10	30,0	305 145	1
15,00	169,0	10	30,0	305 150	1
15,50	178,0	10	30,0	305 155	1
16,00	178,0	10	30,0	305 160	1

Ø mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	ART. N°	Cdt.
16,50	184,0	13	30,0	305 165	1
17,00	184,0	13	35,0	305 170	1
17,50	191,0	13	35,0	305 175	1
18,00	191,0	13	35,0	305 180	1
18,50	198,0	13	35,0	305 185	1
19,00	198,0	13	35,0	305 190	1
19,50	205,0	13	35,0	305 195	1
20,00	205,0	13	35,0	305 200	1
22,00	205,0	13	35,0	305 220	1
24,00	205,0	13	35,0	305 240	1
25,00	205,0	13	35,0	305 250	1
----	----	----	----	----	----



Foret DIN 338 type N, HSSE-Co 5 Queue réduite

Foret universel offrant une excellente tenue aux températures élevées. Idéal pour le perçage des inox et des aciers fortement alliés.



Foret DIN 338 type N, HSS-G Taillé meulé Queue réduite

Foret en acier rapide, taillé meulé. Très bonne concentricité et précision. Excellente performance de coupe. Auto-centrant grâce à son affûtage en croix. Nécessite moins d'effort d'avance.



Foret DIN 338 type N, HSS-R LAMINE Queue réduite

Foret laminé en acier rapide, surface avec traitement vapeur. obtenu par laminage à chaud, ce foret offre une certaine élasticité. moins fragile et moins cassant qu'un foret taillé meulé,