



### Filières pas métrique ISO DIN 13 HSS et HSSE-Co5 rectifié

Filière métrique en HSS rectifié pour effectuer ou retoucher des filetages dans des aciers non alliés ou faiblement alliés d'une résistance de max. 800 N/mm<sup>2</sup>. Les filières en HSSE 5 % de cobalt conviennent pour des aciers non alliés ou alliés d'une résistance de max. 1200 N/mm<sup>2</sup> et dans les métaux non ferreux. Le filetage est taillé en une opération..

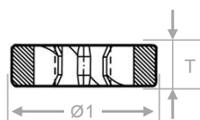


#### APPLICATION



	HSS	HSSE Co 5
Aciers ( N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	■
Aciers ( N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		■
Aciers ( N/mm <sup>2</sup> ) < 1300		
Aciers Inoxydables		■
ALU	■	■

	HSS	HSSE Co 5
Cuivre	■	■
Bronze	□	■
Plastique	■	■
Fontes	□	□
Alliages au titane		



Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre cage Ø1 mm	Epaisseur Cage T mm	HSS	HSSE Co 5	Cdt.
				ART. N°	ART. N°	
M 2	0,40	16,0	5,0	281 001	---	1
M 2,5	0,45	16,0	5,0	281 002	---	1
M 3	0,50	20,0	5,0	281 003	286 003	1
M 3,5	0,60	20,0	5,0	281 004	---	1
M 4	0,70	20,0	5,0	281 005	286 004	1
M 4,5	0,75	20,0	7,0	281 006	---	1
M 5	0,80	20,0	7,0	281 007	286 005	1
M 6	1,00	20,0	7,0	281 009	286 006	1
M 7	1,00	25,0	9,0	281 011	---	1
M 8	1,25	25,0	9,0	281 013	286 008	1
M 9	1,25	25,0	9,0	281 015	---	1
M 10	1,50	30,0	11,0	281 017	286 010	1
M 11	1,50	30,0	11,0	281 020	---	1
M 12	1,75	38,0	14,0	281 023	286 012	1
M 14	2,00	38,0	14,0	281 027	286 014	1
M 16	2,00	45,0	18,0	281 029	286 016	1
M 18	2,50	45,0	18,0	281 030	286 018	1
M 20	2,50	45,0	18,0	281 032	286 020	1
M 22	2,50	55,0	22,0	281 033	286 022	1
M 24	3,00	55,0	22,0	281 034	286 024	1
M 27	3,00	65,0	25,0	281 035	286 027	1
M 30	3,50	65,0	25,0	281 036	286 030	1
M 33	3,50	65,0	25,0	281 037	---	1
M 36	4,00	65,0	25,0	281 038	---	1
M 39	4,00	75,0	30,0	281 039	---	1
M 42	4,50	75,0	30,0	281 042	---	1
M 45	4,50	90,0	36,0	281 045	---	1
M 48	5,00	90,0	36,0	281 048	---	1
M 52	5,00	90,0	36,00	281 052	---	1