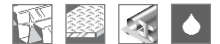




### Taraud 1 passe ≈ DIN 352 HSS et HSSE-Co rectifié, pas métrique

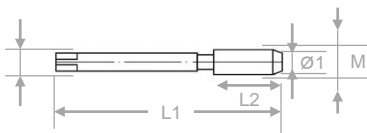
Taraud HSS et HSSE-Co pour trous débouchant, dans des aciers non alliés et faiblement alliés jusqu'à 800 N/mm<sup>2</sup> et taraud HSSE-Co 5 pour trous débouchant, dans des aciers non ou alliés jusqu'à 1000 N/mm<sup>2</sup>, la fonte et les métaux non ferreux. Taraudage à la main ou la machine en une seule opération.

#### APPLICATION



	HSS	HSSE Co 5
Aciers ( N/mm <sup>2</sup> ) < 900	■	■
Aciers ( N/mm <sup>2</sup> ) < 1100		■
Aciers ( N/mm <sup>2</sup> ) < 1300		
Aciers Inoxydables		■
ALU	■	■

	HSS	HSSE Co 5
Cuivre	■	■
Bronze	□	■
Plastique	■	■
Fontes	□	□
Alliages au titane		



Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre avant-trou Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	ART. N°	ART. N°	Cdt.
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	265 003	265 103	1
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	265 004	265 104	1
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	265 005	265 105	1
M 6	1,00	5,00	50,0	15,0	265 006	265 106	1
M 8	1,25	6,80	56,0	18,0	265 008	265 108	1
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	265 010	265 110	1
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	265 012	265 112	1

