

259 / 263 / 254 / 264



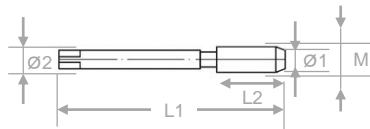
## Taraud machine hélicoïdal DIN 371, pas métrique HSS et HSSE-Co5 rectifiés

Taraud machine hélicoïdal à queue renforcée hélice à droite à 35°, pour trous borgnes.

Entrée : Forme C 35° RSP env. 2 - 3 pas

Filetage : métrique DIN ISO 13

Flancs : détalonnés



### APPLICATION

	HSS	HSSE Co 5	HSSE Co 5	HSSE Co 5
Aciers ( N/mm2 ) < 900	■	■	■	■
Aciers ( N/mm2 ) < 1100		■	■	■
Aciers ( N/mm2 ) < 1300				■
Aciers Inoxydables		■	■	■
ALU	□	□	□	□

	HSS	HSSE Co 5	HSSE Co 5	HSSE Co 5
Cuivre	■	■	■	■
Bronze	□	□	□	■
Plastique	□	□	□	□
Fontes	□	□	□	□
Alliages au titane				□

Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre avant-trou Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Diamètre Nominal M	HSS ART. N°	800 N/mm² HSSE Co 5 ART. N°	1000 N/mm² HSSE Co 5 ART. N°	1000 N/mm² HSSE Co 5 ART. N°	1200 N/mm² HSSE Co 5 TITAN ART. N°	Cdt.
M 2	259 020	263 020	---	---	264 020	1
M 2,5	259 025	263 025	---	---	264 025	1
M 3	259 030	263 030	254 003	---	264 030	1
M 4	259 040	263 040	254 004	---	264 040	1
M 5	259 050	263 050	254 005	---	264 050	1
M 6	259 060	263 060	254 006	---	264 060	1
M 8	259 080	263 080	254 008	---	264 080	1
M 10	259 100	263 100	254 010	---	264 100	1