



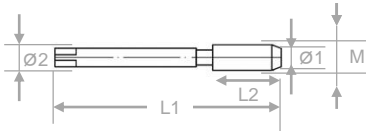
Taraud machine entrée GUN DIN 371 et 376 HSSE-Co 5 rectifié à filets alternés, pas métrique

Taraud machine droit à filets alternés, queue renforcée, pour trous débouchant.

Entrée : Forme B - AZ env. 4 - 5 pas entrée GUN et filets alternés

Filetage : métrique fin DIN ISO 13

Flancs : détalonnés



APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	■
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	■
ALU	□

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	□
Fontes	□
Alliages au titane	

DIN 371

Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre avant-trou Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	ART. N°	Cdt.
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	252 003	1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	252 004	1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	252 005	1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	252 006	1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	252 008	1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	252 010	1

DIN 376

Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre avant-trou Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	ART. N°	Cdt.
M 12	1,75	10,20	110,0	29,0	9,0	252 012	1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	252 014	1
M 16	2,20	14,00	110,0	32,0	12,0	252 016	1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	252 018	1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	252 020	1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	252 022	1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	252 024	1