



Taraud machine droit entrée GUN DIN 376 HSSE-Co 5 rectifié
 Taraud machine droit entrée Gun, à queue dégaugée pour trous débouchant.

Filetage : métrique fin DIN ISO 13
 Flancs : détalonnés

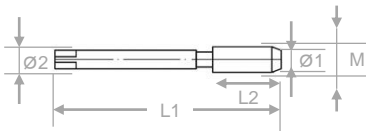


APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	■
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	■
ALU	□

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	□
Fontes	□
Alliages au titane	



Diamètre nominal M	Pas mm	Diamètre avant-trou Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	ART. N°	Cdt.
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	---	250 003	1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	2,10	250 004	1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	2,70	250 005	1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	3,40	250 006	1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	4,90	250 008	1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	5,50	250 010	1
M 12	1,75	10,20	110,0	29,0	7,00	250 012	1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	9,00	250 014	1
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	9,00	250 016	1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	11,00	250 018	1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	12,00	250 020	1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	14,50	250 022	1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	14,50	250 024	1
M 27	3,00	24,00	160,0	38,0	16,00	250 027	1
M 30	3,50	26,50	180,0	45,0	18,00	250 030	1

