

249079



Coffret de taraud-bits et forets HSS 12pcs

Les embouts à tarauder à une seule coupe de MANOM sont conçus pour permettre le taraudage avec les perceuses électriques sans fil et perceuses à inversion vissage/dévisage. Mais ils conviennent aussi au taraudage à la main et à l'utilisation sur perceuses verticales. Utilisez une perceuse électrique sans fil ayant une puissance d'au moins 7,5 volts. Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée.

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



ART. N°

M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

2,5 – 3,3 – 4,2 – 5,0 – 6,8 – 8,5mm

249 079

249077



Coffret de tarauds universel HSS 7pcs

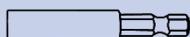
Le Foret Taraudeur Machine permet de réaliser l'avant-trou et le taraudage de passage en une seule opération, sans changer d'outil. Un foret hélicoïdal précède le taraud. Seuls les filets de trous débouchant jusqu'à une profondeur maximale de filetage de 2xD peuvent être réalisés. Ces tarauds combinés conviennent à une utilisation universelle sur des matériaux de résistance moyenne: acier non allié et allié jusqu'à 600 N/mm², fonte malléable, tonte moulée à graphite sphéroïdal, cuivre, laiton, aluminium, alliages d'aluminium, de magnésium de zinc, laiton ou bronze rouge, électron, zinc moulé sous pression. L'utilisation est préconisée sur des machines à régime variable permettant d'effectuer perçage et taraudage. Adapter l'avance à l'opération voulue, perçage ou taraudage. Ne pas utiliser de mandrin de taraud à compensation de pression.

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



ART. N°

M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1Porte embout 1/4"

249 077

249021



Coffret de taraud combiné HSS 7pcs

Les embouts combinés de MANOM sont conçus pour permettre le taraudage avec les perceuses électriques sans fil et perceuses à main à inversion vissage / dévissage. Ils conviennent aussi pour le taraudage avec les perceuses verticales. Leur domaine d'utilisation est l'usinage de l'axe, des métaux non ferreux et des matières plastiques (jusqu'à 600 N/mm² de Forme Ce de traction). Seuls les filets de trous débouchant jusqu'à une profondeur maximale de filetage de 1xD peuvent être réalisés. Ces embouts sont particulièrement utiles pour les travaux de montage et les petites séries. Veillez à un alignement exact de l'axe de l'outil et de celui du trou et utilisez une huile de coupe appropriée.

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■
Aciers (N/mm2) < 1100	
Aciers (N/mm2) < 1300	
Aciers Inoxydables	
ALU	■

Cuivre	■
Bronze	□
Plastique	■
Fontes	□
Alliages au titane	



ART. N°

M 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10

1Porte embout 1/4" no - magnétique

249 021