

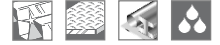
35351 / 3532



Foret à dépointer Fast Cut, **HSSE-Co 5**

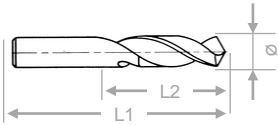
Construction extrêmement robuste pour travaux de perçage difficile à la perceuse à main. Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■	■
Aciers (N/mm2) < 1100	■	■
Aciers (N/mm2) < 1300		□
Aciers Inoxydables	■	■
ALU	■	■

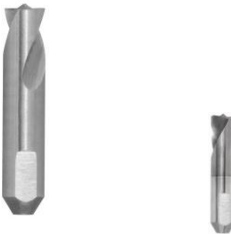
Cuivre	■	■
Bronze	□	■
Plastique	■	■
Fontes	□	■
Alliages au titane		



Ø mm	L1 mm		ART. N°	Cdt.
6,0	66,0		353 106	1
8,0	80,0		353 108	1
10,0	88,0		353 110	1

Ø mm	L1 mm		ART. N°	Cdt.
6,0	66,0		353 206	1
8,0	80,0		353 208	1
10,0	88,0		353 210	1

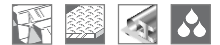
3535 / 3536



Foret à dépointer Spotle Drill **HSSE-Co 5**

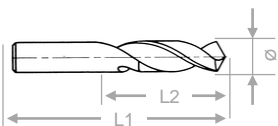
Queue à méplats spéciaux pour l'utilisation sur des machines pneumatiques. Permet de percer les points de soudage proprement et sans bavures. Extrême précision et perçage sans bavures et sans pointage.

APPLICATION



Aciers (N/mm2) < 900	■	■
Aciers (N/mm2) < 1100	■	■
Aciers (N/mm2) < 1300	□	□
Aciers Inoxydables	■	■
ALU	■	■

Cuivre	■	■
Bronze	□	□
Plastique	■	■
Fontes	□	■
Alliages au titane		□



Ø mm	L1 mm		ART. N°	Cdt.
6,5	40,0		353 565	1
8,0	40,0		353 580	1

Ø mm	L1 mm		ART. N°	Cdt.
8,0	40,0		353 680	1